

# Электрод для сварки Basic 55



**Электроды - не легированная сталь**

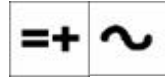
AWS A5.1: E 7016

EN ISO 2560-A: E 42 2 B 12 H10

**Покрытие:**

Основное рутиловое

**Ток:**



**Положения сварки:**



**Напряжения дуги:** 55V

**Обозначение:**

BASIC 55/E 7016

Basic 55- электрод с двойным покрытием для сварки во всех положениях кроме вертикального сверху вниз. Для электрода характерна легкость в употреблении, хорошо контролируемая дуга, отличное стабильное просвечивание, легкая отделение шлага и отличные металлургические свойства до -30° С. Типичные применения- судостроение, основное строительства, строение мостов, хранение резервуаров и позиционная сварка. Basic Special - все-текущий тип тока (AC/DC).

**Марки сталей и сплавов:**

- Корабельная сталь А-Е, А(Н)32-Е(Н)36, S315G1S-S355G3S
- Конструкционная сталь S185-S355J2G3, St.52.3,
- С(К)10-С(К)35
- Котельная сталь P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Мелкозернистая сталь P275N-P355NL2, S275N-S420N,
- StE285-ESTe355, StE285TM-ESTe355TM
- Трубная сталь P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-
- St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Литейная сталь GP240R, GS45

**Применение:**

- Судоверфи
- Строительство
- Строительство мостов и дорог
- Производство котлов и баллонов под давлением
- Ремонтные мастерские

**Типичный химический состав наплавленного металла %:**

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,06	0,90	0,70	≤0,025	≤ 0,025							

**Типичные механические свойства металла шва:**

Условие	0,2% Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Относительное удлинение Lo=5d - %	Ударная вязкость ISO-V J
После сварки	≥ 420	≥ 510	≥ 22	-20°C ≥ 90

**Размеры электрода:**

Диам. мм	Длина мм	Вес (кг) 1000 шт.	Ток А
2,5	350	19,5	60-90
3,2	350	32,8	95-150
3,2	450	42,4	95-150
4,0	450	65,0	140-190



**HILCO - Բարձրակարգ էլեկտրոդներ Հոլանդիայից:**

Հայաստանում բացառիկ ներկայացուցիչ. «ՀԻԼԿՈ» ՍՊԸ, Երեւան, Արշակունյաց 17 հեռ. (010) 44 08 72, (094) 82 02 22, (093) 33 22 33

էլ. փոստ [hilco@hilco.am](mailto:hilco@hilco.am), վեբ-կայք [www.hilco.am](http://www.hilco.am)