

HILCO Bronze C



Провод газовой сварки-ремонт и тех.обслуживание-пайка

AWS A5.8: ~RB CuZnA

EN 1044: ~CU 304

Тип:

OAW-прочная проволока

Положение сварки:



Защитный Газ:

Кислородный-ацетилен

Bronze C-низко дымящий, латуневый провод для пайки, используемый для соединения и наплавки стали, меди и медных сплавов, серого и ковкого чугуна, никельч и никелевых сплавов. Bronze C-соединяет разные по составу и подбору цветных металлов с латунью. Применения являются универсальными, но типичными для присоединения оцинкованной стали (без разрушения цинкового слоя), присоединения цветных металлов, структурных труб, санитарно-технического оборудования, монтаж и ремонтные работы велосипедов, мотоциклов, автомобильной и мебельной промышленности. Содержание Mn-а гарантирует крепкое и высококачественное соединение.

Основные сварочные материалы:

Однородные и разнородные соединения

Используется в сочетании с Hilco Bronze флюксом

Применение:

Судостроение

Общее изготовление и строительство

Ремонт и обслуживание

Транспортная и подъемная промышленность

Перерабатывающая промышленность

Типичный химический состав наплавленного металла %:

C	Mn	Si	S	P	Sn	Ti	Ni	Cu	Fe	Zn	Al
	0,60	0,40			0,35		≤0,01	60,0	≤0,10	Bal.	≤0,005

Типичные механические свойства металла шва:

Условие	0,2% Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Относительное удлинение Lo=5d - %	Область плавления
После сварки	-	≥490	≥35	870-900°C

Размеры электрода:

Диам. мм	Длина мм	Вес пакет кг
1,5	1000	5
2,0	1000	5
2,5	1000	5
3,0	1000	5
4,0	1000	5
5,0	1000	5

hilco

ՀԻԼԿՈ

HILCO - Բարձրակարգ էլեկտրոդներ Հոլանդիայից:

Հայաստանում բացառիկ ներկայացուցիչ. «ՀԻԼԿՈ» ՍՊԸ, Երեւան, Արշակունյաց 17 հեռ. (010) 44 08 72, (094) 82 02 22, (093) 33 22 33

էլ. փոստ hilco@hilco.am, վեբ-կայք www.hilco.am