

# Проволка для сварки HILCHROME W309L



## TIG проволка – нержавеющая сталь – спец. Назначение

AWS A5.9: ER 309L

EN ISO 14343-A: W 23 12 L

### Тип:

TIG – прочная проволка

### Ток:



### Положение сварки:

### Защитный газ:

1= чистый Ar

HILCHROME W309L- прочный сварочный провод для TIG сварки, для антикаррозийных и теплоустойчивых CrNi –ых сталей и для присоединении и буферизовании разнотипных металлов. Используются в присоединении высокосиловых сталей, ферритических и аустенитических хром никелевых сталей и аустенитического сталя марганца. HILCHROME W309L подходит для присоединения с покрытыми сталями. Содержание FN(FN~16) гарантирует хорошее сопротивление против трещин. Используются в комбинации с вольфрамовым электродом типа WS2 WITSTAR.

### Основные сварочные материалы:

Высокосиловые, не и сплавленные теплоустойчивые стали, стали ферритического хрома и аустенитического CrNi-я, аустенитическая сталь марганца. Химически устойчивые ферритически-Перлитные стали видоизмененные до Мелкозернистого сталя, включая высоко-Температурные мелкозернистые стали.

### Применение:

Производство электроэнергии  
Ремонт и обслуживание  
Нефтяная и газовая промышленность  
Процессная индустрия

### Типичный химический состав наплавленного металла %:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,03	2,00	0,40			24,0	13,0					

### Типичные механические свойства металла шва:

Условие	0,2% Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Относительное удлинение Lo=5d - %	Ударная вязкость ISO-V J
После сварки	≥ 400	≥ 550	≥ 30	+20°C ≥ 55

### Размеры электрода:

Диам. мм	Длина мм	Вес (кг) 1000 шт.
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,0	1000	5



### HILCO - Բարձրակարգ Էլեկտրոդներ Հոլանդիայից:

Հայաստանում բացառիկ ներկայացուցիչ. «ՀԻԼԿՈ» ՍՊԸ, Երեւան, Արշակունյաց 17 հեռ. (010) 44 08 72, (094) 82 02 22, (093) 33 22 33

Էլ. փոստ [hilco@hilco.am](mailto:hilco@hilco.am), վեբ-կայք [www.hilco.am](http://www.hilco.am)