

# HILCO AL Mg5



## MIG – проволка – алюминий

AWS A5.10: ER 5356

EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

### Тип:

MIG- прочная проволка

### Защитный газ:

I1-I3 = Ar-ArHe

### Ток:



### Положение сварки:



AlMg5 –алюминиевая проволка для MIG сварки кованных и литых алюминиево- марганцевых и алюминиево-магниевого сплавов с макс. 5 % содержания магния. Типичные области включают судостроение, строение танков, железнодорожное строение и автомобильная промышленность.

### Основные сварочные материалы:

Сплавы AlMn-a,

Сплавы AlMg-a,

Сплавы Al-MgSi-a,

Однотипные алюминиевые сплавы.

### Применения:

Судостроение

Производство электроэнергии

Общее изготовление и строительство

Транспорт и подъемная промышленность

### Типичный химический состав наплавленного металла %:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mg	Fe	Cu	Ti	Zn	Al
	0,40				0,15	5,0			< 0,15		Bal.

### Типичные механические свойства металла шва:

Условие	0,2% Предел Текучест и МПа	Предел прочности МПа	Относительно е удлинение Lo=5d - %	Физические свойства	
				Темп.плавлен. 562-633°C	плотность~2640 кг/мм <sup>3</sup>
После сварки	≥ 110	≥ 240	≥ 17		

Примечание:электропроводимость 14-19см/мм<sup>2</sup>

### Размер электрода:

Диам мм <sup>2</sup>	Тип катушки	Вес(кг) катушка
0,8	S300	5
1,0	S300	6
1,2	S300	6

### HILCO - Բարձրակարգ Էլեկտրոդներ Հոլանդիայից:

Հայաստանում բացառիկ ներկայացուցիչ. «ՀԻԼԿՈ» ՍՊԸ, Երեւան, Արշակունյաց 17  
հեռ. (010) 44 08 72, (094) 82 02 22, (093) 33 22 33

Էլ.փոստ [hilco@hilco.am](mailto:hilco@hilco.am), վեբ-կայք [www.hilco.am](http://www.hilco.am)