

HILCO AL Si 5



MIG проволка - алюминий.

AWS A5.10: ER 4043

EN ISO 18273: S Al 4043A (AlSi5(A))

Покрытие:

MIG прочная проволка

Ток:



Положение сварки:



Защитный Газ:

I1-I3 = Ar-ArHe

ALSi5- является алюминиевым проводом ремонтной MIG сварки для поверхностей алюминио-силиконовых сплавов и для присоединения разнородных алюминиевых сплавов(содержание алюминия до 7%). Легкие протекающие особенности делают провод подходящим для того, чтобы сваривать все алюминиевые сплавы (кроме AlMg сплава).

Основные сварочные материалы:

Алюминий - MgSi сплавы

AlMg сплавы до 2,5% Mg-а.

Сплавы Al Mn Cu

Сплавы AlSi -а

Разнородные сплавы Al-ых соединений.

Применения:

Общая промышленность и строительство (Металлы с основой алюминия).

Судостроение.

Ремонт и хранение.

Типичный химический состав наплавленного металла %:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
	0,30	5,0									Bal

Типичные механические свойства металла шва

Условие	0,2% Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Относительное удлинение Lo=5d - %	Физические свойства	
После сварки	≥ 70	≥ 130	≥ 16	Температура плавления 573-625°C	Плотность ~2680 кг/мм ³

Замечание:Электрическая проходимость 15-19см/мм²

Упаковочные и сварочные данные:

Диам мм	Тип катушки	Вес(кг) катушка
1,2	S300	6

HILCO - Բարձրակարգ Էլեկտրոդներ Հոլանդիայից:

Հայաստանում բացառիկ ներկայացուցիչ. «ՀԻԼԿՈ» ՍՊԸ, Երեւան, Արշակունյաց 17 հեռ. (010) 44 08 72, (094) 82 02 22, (093) 33 22 33

Էլ.փոստ hilco@hilco.am, վեբ-կայք www.hilco.am