

HILCO Fer SG CrMo1

TIG стержни - низколегированной стали – жаропрочные

AWS A5.28: ER 80S-G (~ ER 80S-B2)

EN ISO 21952-A: W CrMo 1 Si

Тип:

TIG-прочная проволока

Защитный газ:

1= чистый Ar

Ток:



Положение сварки:



HILCO Fer SG CrMo1 – проволока для TIG сварки низколегированных, мелкозернистых и жаропрочных сталей как 13 CrMo4 5, до максимальной рабочей температуры 550°C. Применяется в строительстве сосудов под давлением, котлов и труб. Используются в сочетании с вольфрамовыми электродами типа WS2 WITSTAR.

Основные сварочные материалы:

Котельная сталь 13CrMo4-5, 15CrMo5, 16CrMoV4,

A 333 градуса P 11, P 12, G-17CrMo5-5, 22Mo4,

G-22CrMo 5-4, 42CrMo4

Термостойкие сталей до 780 МПа прочностью

на растяжение

Закалка и азотированные стали.

Применения:

Производство электроэнергии

Нефте- газа промышленность

Ремонт и обслуживание

Перерабатывающая промышленность

Типичный химический состав наплавленного металла %:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,10	1,00	0,60	≤ 0,025	≤ 0,025	1,20		0,50				

Примечание: AWS спецификации. ER 80S-B2 Мп 0,40-0,70%

Типичные механические свойства металла шва:

Условие	0,2% Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Относительное удлинение Lo=5d - %	Ударная вязкость ISO-V J
После сварки	≥ 460	≥ 560	≥ 22	+20°C ≥ 100

Примечание: свойства при наличии защитного чистого аргона.

Размеры электрода:

Д иам. мм	Длина Мм	Вес (кг)
2,4	1000	5

hilco

ՀԻԼԿՈ

HILCO - Բարձրակարգ էլեկտրոդներ Հոլանդիայից:

Հայաստանում բացառիկ ներկայացուցիչ. «ՀԻԼԿՈ» ՍՊԸ, Երեւան, Արշակունյաց 17 հեռ. (010) 44 08 72, (094) 82 02 22, (093) 33 22 33

էլ. փոստ hilco@hilco.am, վեբ-կայք www.hilco.am