

HILCO Fer SG CrMo2



TIG – стержни – низко легированные стали – нераспространенный

AWS A5.28: ER 90S-G(nearest ER90S-B3)

Тип:

TIG – жесткая проволока

Ток:



Положение сварки:



Защитный Газ

1 = Чистый аргон

HILCO Fer SG CrMo1 – проволока для TIG сварки низколегированных, мелкозернистых и жаропрочных сталей как 13 CrMo4 5, до максимальной рабочей температуры 550°C. Применяется в строительстве сосудов под давлением, котлов и труб. Используются в сочетании с вольфрамовыми электродами типа WS2 WITSTAR.

Основные сварочные материалы

Котельная сталь 10CrMo9.10, A335 Grade P22
10CrSiMoV7(1.8075), G17CrMo9.10(1.737
Теплоустойчивые стали с прочностью до 980МПа
Закалка и азотированные стали

Применение

Производство электроэнергии
Нефте-газовая промышленность
Ремонт и обслуживание
Перерабатывающая промышленность

Типичный химический состав наплавленного металла %:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0.08	1,00	0,60	≤ 0,025	≤ 0,025	25.0		1.00				

Типичные механические свойства металла шва:

Условие	0,2% Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Относительное удлинение Lo=5d - %	Ударная вязкость ISO-V J
После сварки	≥ 460	≥ 570	≥ 20	+20°C ≥ 80

Размеры электрода:

Д иам. мм	Длина Мм	Вес (кг)
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5

hilco

ՀԻԼԿՈ

HILCO - Բարձրակարգ էլեկտրոդներ Հոլանդիայից:

Հայաստանում բացառիկ ներկայացուցիչ. «ՀԻԼԿՈ» ՍՊԸ, Երեւան, Արշակունյաց 17 հեռ. (010) 44 08 72, (094) 82 02 22, (093) 33 22 33

Էլ. փոստ hilco@hilco.am, վեբ-կայք www.hilco.am