



CV



DC

+ -

## СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ СО СТУПЕНЧАТОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ И ОТДЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Сварочные полуавтоматы с отдельным механизмом подачи проволоки рекомендованы для промышленного применения и производственных работ средней и высокой сложности.

Источники питания MAXI поставляются с широким ассортиментом подающих механизмов и с соединительными кабелями различной длины. Аппараты MAXI - это комплексное решение для любых видов работ, они обеспечивают превосходный сварочный результат при сварке металлов любой толщины, а также стабильное горение дуги в любой сварочной позиции.

### MAXI SYNERGIC

Линейка аппаратов MAXI дополнена синергетическими аппаратами MAXI 4005 и 5005, оснащенными цифровыми механизмами подачи проволоки ES 5 с предустановленными сварочными программами, с помощью которых даже не квалифицированные пользователи могут легко регулировать сварочные

параметры. Механизм подачи проволоки ES 5 оснащен инновационным микропроцессором последнего поколения и дает возможность выбирать из предустановленных программ оптимальные сварочные параметры в соответствии с используемым материалом, газом и диаметром проволоки, обеспечивая тем самым высочайшее качество сварки МИГ/МАГ для любых типов материалов.

На информативном дисплее отображается информация, в какой позиции должны быть установлены оба коммутаторных переключателя, в зависимости от толщины свариваемого материала, для автоматического получения лучшего сварочного результата.

Используя передовую технологию, прочные, простые в эксплуатации аппараты MAXI 4005 и 5005 с подающим механизмом ES 5 используют дополнительный синергетический режим в дополнение к основным превосходным характеристикам источников питания MAXI.



- ▶ Превосходные сварочные характеристики для любых типов материалов при сварке с любым газом
- ▶ Идеально подходят для сварки в промышленных условиях
- ▶ Металлический корпус и лицевая панель с ударопрочным волокном
- ▶ Стандартная версия поставляется с подставкой для установки газового баллона и прочными колесами
- ▶ Панель управления защищена от случайных повреждений
- ▶ Большая эргономичная ручка для облегчения маневренности



#### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Сетевой выключатель и переключатель диапазонов сварочного напряжения
2. Переключатель плавной регулировки напряжения
3. Опционально: цифровой амперметр/вольтметр с функцией запоминания последнего установленного значения сварочных параметров.
4. Установка двойной индуктивности для улучшения образования сварочной ванны в любом положении

## MAXI SYNERGIC - ES 5



- ▶ Синергетическая регулировка сварочных параметров
- ▶ Удобный и простой выбор и вывод параметров и сварочных программ
- ▶ Точное зажигание дуги благодаря функции цифрового контроля
- ▶ Превосходные сварочные характеристики для сварки МИГ/МАГ любых типов материалов с любым газом
- ▶ Четыре ролика большого диаметра и подающий механизм из литого алюминия обеспечивают непрерывную, безаварийную подачу проволоки



#### ОПТИМИЗАЦИЯ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЯ

Встроенная функция оптимизации энергопотребления запускает мотор вентилятора в источнике питания и водяное охлаждение при необходимости, за счет чего достигается значительная экономия энергии и снижаются расходы на техническое обслуживание источника питания благодаря сокращению загрязняющих веществ в атмосфере.



# МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

- ▶ Внешняя функция Burn-Back дожигания проволоки после сварки и функция настройки подачи проволоки (ускорение) в момент начала сварки для точного зажигания дуги
- ▶ 2/4х тактовый селекторный переключатель
- ▶ Система быстрого тормоза QBS на двигателе подающего механизма для постоянного и повторяющегося зажигания дуги
- ▶ Большое внутреннее пространство для размещения катушки с проволокой (300мм Ø макс.)
- ▶ Быстрое подключение воды и газа
- ▶ Профессиональный механизм подачи проволоки для точной и непрерывной подачи проволоки
- ▶ Калибровочная кнопка для получения наиболее точного значения напряжения проволоки, которое остается без изменений даже после открытия и закрывания механизма вручную
- ▶ Быстросменные ролики с двумя пазами, замена производится без использования инструментов
- ▶ Прочная ручка и такелажные рым-болты
- ▶ Металлический корпус с ударопрочной пластиковой лицевой панелью для защиты проводки, электронных элементов и органов настройки



## ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ SWF

Механизмы подачи проволоки SWF с прочным полипропиленовым корпусом идеально подходят для работ на объекте, в суровых климатических условиях. Механизмы SWF можно использовать с катушками диаметром до 300 мм. (Вольт-амперметр поставляется по запросу).



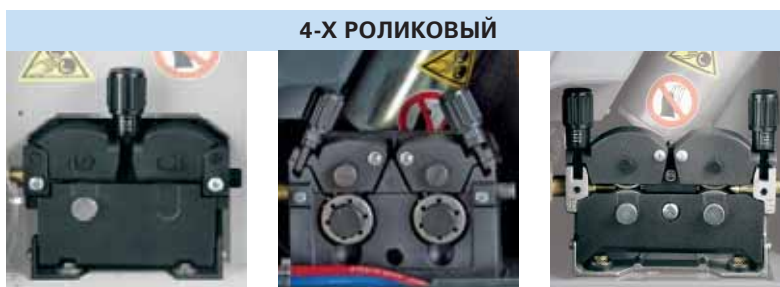
### ES 5

1. Выбор сварочного процесса Ручной/ Синергетический:
  - Синергетический – оптимальные сварочные параметры регулируются в соответствии с выбранной программой
  - Ручной- скорость сварки регулируется потенциометром, как и в традиционном оборудовании
2. Выбор показания дисплея: Вольтметр/Амперметр • Скорость подачи проволоки
3. Выбор режима сварки: 2х/4х – тактный
4. На цифровом дисплее отображаются предустановленные сварочные программы, а также показания Вольтметра/Амперметра, скорости подачи проволоки и последнее выбранное значение
5. Переключатель: Продувка газа • Диаметр проволоки
6. Выбор регулировок: Подача проволоки (ускорение) • Функция «Burn-back» • Режим установки времени для точечной сварки

### АКСЕССУАРЫ

- Комплект колес для подающих механизмов TR
- Кейс для катушки для механизма подачи проволоки TR
- Комплект колес для подающих механизмов WF и ES 5
- Блок водяного охлаждения IR 14 (для MAXI 405- 505- 4005- 5005)




**2-Х РОЛИКОВЫЙ**

**4-Х РОЛИКОВЫЙ**

TR 1                      TR 2                      TR 4                      SWF-WF 5                      WF 4- ES 5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		TR 1	TR 2	TR 4	SWF	WF 4 - WF 5	ES 5
Однофазное питание 50/60 Гц	В	48	48	48	48	48	48
Мощность двигателя	Вт	50	100	100	100	100	100
Число роликов	№	2	2	4	4	4	4
Скорость подачи проволоки,	м/мин	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 20	0,5 - 20	0,5 - 20
Диаметр проволоки, (сталь)	Ø мм	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4
Размеры	↗ мм	450	450	450	540	570	570
	→ мм	230	230	230	235	275	275
	↑ мм	315	315	315	485	400	400
Вес	кг	10,5	11,5	11,5	14	17	17

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		MAXI				MAXI SINERGIC	
		255 M	315	405	505	4005 ES 5	5005 ES 5
Однофазное питание 50/60 Гц	В	230	---	---	---	---	---
Трёхфазное питание 50/60 Гц	В	---	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400
Потребляемая мощность @ I <sub>2</sub> Макс.	kVA	11,8	13,8	19	24,2	19	24,2
Предохранитель (при 60% ПВ)	A	25	16/10	35/20	40/25	35/20	40/25
Коэффициент мощности / cos φ		0,80	0,95	0,96	0,97	0,96	0,97
Максимальный КПД		0,58	0,70	0,77	0,78	0,77	0,78
Напряжение холостого хода	В	23 - 50	18 - 43,5	20 - 44	19 - 51	20 - 44	19 - 51
Количество ступеней	№	7	10	20	30	20	30
Область регулировки	A	50 - 250	30 - 300	60 - 400	60 - 500	60 - 400	60 - 500
Ток при ПВ (40°C)	A 100%	110	170	230	300	230	300
	A 60%	150	225	300	370	300	370
	A 35%	200	300	400	500	400	500
	A 20%	250	---	---	---	---	---
Диаметр сварочной проволоки	Ø мм	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0
Стандарты		EN 606974-1 • EN 606974-10					
		<b>S</b>					
Класс защиты	IP	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Класс изоляции		H	H	H	H	H	H
Размеры	↗ мм	1020	1020	1060	1060	1060	1060
	→ мм	540	540	600	600	600	600
	↑ мм	790	790	780	780	780	780
Вес	кг	62	70	99	113	102	116

Источники с другим входным напряжением поставляются по запросу.  
 Сварочные источники предназначены для использования в условиях промышленного производства. Электромагнитная совместимость EMC (Международный специальный комитет по радиопомехам CISPR 11): класс А

