



RAINBOW 170 HF - 200 HF



DESIGNER: SPREAFICO DESIGN - ITALY



ОДНОФАЗНЫЙ ИНВЕРТОРНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ТИГ СВАРКИ НА ПОСТОЯННОМ ТОКЕ

RAINBOW 170 HF и оснащенный цифровым управлением RAINBOW 200 HF представляют собой инверторные источники сварки на постоянном токе последнего поколения. Мощные, с цифровым контролем, источники работают на частоте 100 кГц. Созданы с использованием технологий IGBT, оснащены плоским трансформатором и используются для ТИГ-сварки любого металла, за исключением алюминия и его сплавов.

Аппараты RAINBOW 170 и 200 HF также могут использоваться для сварки MMA. Благодаря своему небольшому весу, компактности и превосходным сварочным характеристикам, аппараты являются идеальным решением для проведения монтажных работ, технического обслуживания и несложных производственных работ.



CC

Inverter

DC
+ -



- ▶ Точное и эффективное зажигание дуги TIG на высоких частотах
- ▶ Хороший результат сварки тонколистовых заготовок
- ▶ Базовая комплектация со встроенным импульсным режимом и функцией "EASY PULSE" (RAINBOW 200 HF)
- ▶ Цифровой контроль всех сварочных параметров с возможностью сохранения до 9 индивидуальных программ (RAINBOW 200 HF)
- ▶ Низкое энергопотребление и высокий КПД
- ▶ Материал корпуса содержит ударопрочное волокно
- ▶ Панель управления защищена от случайных повреждений
- ▶ Наклонная лицевая панель управления с хорошим обзором под любым углом зрения
- ▶ Класс защиты IP 23 и защита электронных компонентов от попадания пыли, благодаря инновационной принудительной системе охлаждения источника «туннельный эффект», позволяют использовать аппарат в жестких производственных условиях



ФУНКЦИЯ "EASY PULSE"

Функция "EASY PULSE"; в зависимости от выбранной амплитуды тока, автоматически генерирует соответствующую частоту импульсов (в диапазоне от 0.5 до 500 Гц) и основной сварочный ток, оба параметра регулируются синергетически.

Параметры импульса предустановлены, что экономит время настройки, обеспечивая тем самым оптимальные комбинации параметров импульса, что делает его идеальным в использовании даже для не квалифицированных сварщиков.



RAINBOW 170 HF

- ▶ Электронная регулировка сварочного тока
- ▶ Кнопка выбора сварочного процесса: TIG DC • TIG DC "Lift" • MMA
- ▶ Кнопка выбора сварочного режима: 2х/4х-тактный

RAINBOW 200 HF

- ▶ Цифровая регулировка всех сварочных параметров
- ▶ Кнопка выбора сварочного процесса: TIG DC • TIG DC "Lift" • MMA
- ▶ Кнопка выбора сварочного режима:
- ▶ 2х/4х-тактный • циклический • таймер точечной сварки
- ▶ Цифровой амперметр с предустановленным значением сварочного тока и функцией запоминания последнего установленного значения
- ▶ Цифровой дисплей для предустановки всех сварочных параметров
- ▶ Полный контроль за всеми сварочными параметрами
- ▶ Импульсная сварка ТИГ в диапазоне от 0,5 до 500 Гц с функцией "EASY PULSE"
- ▶ Установка индивидуальной сварочной программы с возможностью сохранения и вызова



ФУНКЦИИ RAINBOW	170 HF		200 HF	
	TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
Предварительная продувка			•	
Первоначальный ток/ ток поджига			•	
Нарастание тока			•	
Амплитуда сварочного тока	•	•	•	•
Второй импульс сварочного тока			•	
Импульсная сварка			•	
Спад тока перед выключением сварки	•		•	
Ток заварки кратера			•	
Продувка после сварки	•		•	
Таймер точечной сварки			•	
Автоматический горячий старт			•	•
Автоматический режим форсирования дуги			•	•
Автоматическая функция Антистик, предотвращает залипание электрода			•	•

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		RAINBOW 170 HF		RAINBOW 200 HF	
		TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
Однофазное питание 50/60 Гц	B ^{+20%} / _{-20%}	230	230	230	230
Входная мощность I ₂ max	kVA	7,2	7,9	8,5	9,0
Предохранитель (при 100% ПВ)	A	16	16	20	20
Коэффициент мощности / cos φ		0,66/0,99	0,66/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99
Максимальный КПД		0,82	0,84	0,82	0,84
Напряжение холостого хода	B	88	88	88	88
Диапазон значений тока	A	5 - 170	5 - 150	5 - 200	5 - 160
	A 100%	95	95	110	105
	A 60%	115	115	130	125
Ток при ПВ (40°C)	A X%	170 (20%)	150 (25%)	200 (20%)	160 (30%)
Стандарты		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10			
Класс защиты	IP	23 S		23 S	
Класс изоляции		H		H	
Размеры, мм	↗ мм	390		390	
	→ мм	135		135	
	↑ мм	300		300	
Вес	кг	7		7,5	



АКСЕССУАРЫ

- Пульт дистанционного управления CD 6 (для RAINBOW 200HF)
- Педаль PSR 7 для дистанционного управления (для RAINBOW 200HF)
- Ремень для переноски

Сварочные источники предназначены для использования в условиях промышленного производства. Электромагнитная совместимость EMC (Международный специальный комитет по радиопомехам CISPR 11): класс А

