

Zika -11 LMN E - 6013

низкий уровень выбросов марганца

Классификация

AWS A5.1: E 6013

EN ISO 2560-A: E 38 0 RR 1 2

Описание

Электрод с рутиловым покрытием, был разработан с целью значительного снижения опасного выброса марганца во время сварки и помочь нашим пользователям справляться с более жесткими экологическими требованиями. Электрод характеризуется стабильной и плавной дугой, легкостью отслаивания шлака и отличным внешним видом сварного шва. Специальная металлическая композиция Z 11LMN обеспечивает требуемые механические свойства и отвечает требованиям международных стандартов. Электрод характеризуется стабильной и плавной дугой, легкостью отслаивания шлака и отличным внешним видом сварного шва.

Сварка общей низкоуглеродистой стали.

Тип покрытия: рутиловое

Сварочный ток: DC-, AC

Сварные позиции: все, кроме вертикально вниз

Типичный Химический состав свариваемого металла:

C	Mn	Si	Ni	B	P	S	Fe
0.08	0.25	0.22	0.25	<0.001	<0025	<0.02	bal.

Типичные механические свойства вспомогательного металла:

Предел текучести (MPa)	UTS {MPa}	Относительное удлинение (%)	Воздействие энергии @0C°
430	480	>26	>70

Параметры сварки:

Диаметр (мм)	Длина электрода (мм)	Ток (А)
2.5	350	60-100
3.2	350	80-150
4.0	350/450	140-200