

HILCO Aluminil Si12



Электроды-Аллюминиевые

AWS A5.3: E 4047

EN ISO 18273: E Al 4047 (AlSi12)

Тип покрытия:

Специальный

Ток:



Положение сварки:



Напряжение дуги: 65V

Aluminil Si 12 - электрод со специальным покрытием, разработан для сварки всех видов алюминиевых отливок и приложений, где хорошее совпадение цвета с базой материалов имеет важное значение. Типичные области применения включают ремонтные сварки: окна, алюминиевые трубы, мебель, алюминиевое литье, блоки двигателей, автомобильные детали. Электрод имеет чисто - белое покрытие, специально предназначенное для снижения уровня скопленной влаги. Для более толстых материалов с пластиной 15 мм-ов рекомендуется подогрев перед сваркой от 150 ° C - до 250 ° C.

Основные сварочные материалы:

Алюминий-Si-е литые сплавы, до 12% содержание Si-а.

G-AlSi 12 (Cu), G-AlSi 10 Mg (Cu), G-AlSi 6 Cu 4

Применения:

Общее изготовление и строительство

Ремонт и обслуживание

Типичный химический состав наплавленного металла %:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
	0,10	12,0						0,05			Bal.

Замечание: Zn 0,10-Fe 0,40

Типичные механические свойства металла шва:

Условие	0,2% Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Относительное удлинение Lo=5d - %	Твердость
После сварки	≥ 80	≥ 180	≥ 5	+20°C ≥ 100

Размеры электрода для сварки:

Диаметр мм	Длина мм	Вес (кг) 1000 шт.	Ток А
2,5	350	8,8	60-90
3,2	350	13,2	80-110
4,0	350	19,6	110-150

hilco

ՀԻԼԿՈ

HILCO - Բարձրակարգ էլեկտրոդներ Հոլանդիայից:

Հայաստանում բացառիկ ներկայացուցիչ. «ՀԻԼԿՈ» ՍՊԸ, Երեւան, Արշակունյաց 17 հեռ. (010) 44 08 72, (094) 82 02 22, (093) 33 22 33

Էլ. փոստ hilco@hilco.am, վեբ-կայք www.hilco.am