

Проволка для сварки HILCHROME W308L



TIG проволка – нержавеющая сталь – кислотостойкость.

AWS A5.9: ER 308L

EN ISO 14343-A: W 19 9 L

Тип:

TIG – прочная проволка

Защитный газ:

1= чистый Ar

HILCHROME W308L – твердый провод для сварки TIG, сваривающий низкий углерод 18Cr10Ni нержавеющей стали аустенитического сорта такие как AISi304, 304L. Типичные заявления включают все отрасли промышленности, где подобные материалы(вкл.более высокие углеродистые типы)так же как ферритические 13%-е стали Cr-a используются. HILCHROME W308L –также является подходящим для Nb(Cb), или Ti – стабилизированные сорта 347 и 321. Сварочный металл имеет превосходное анти коррозионное сопротивление: (общая и межгранулированная коррозия до 350⁰), хорошее сопротивление к окисляющимся кислотам. Используются в комбинации с вольфрамовым электродом типа WS2 WITSTAR.

Ток:



Положение сварки:



Основные сварочные материалы:

ASTM/AISI сорта 302, 304, 304L, 304LN, 321, 347

WNg 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4300

CrNi 18 10 – и нержавеющие стали подобных сортов.

Применения:

Судастроение

Производство электроэнергии

Общая промышленность и строительство

Ремонт и обслуживание

Процесная индустрия

Типичный химический состав наплавленного металла %:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,03	1,70	0,60			21,0	10,0					

Типичные механические свойства металла шва:

Условие	0,2% Предел Текучности МПа	Предел прочности МПа	Относительное удлинение Lo=5d - %	Ударная вязкость ISO-V J
После сварки	≥ 320	≥ 550	≥ 30	+20°C ≥80 -196 °C ≥35

Отметьте: свойства при чистом ограждении газа Аргона.

Размеры электрода:

Диам. мм	Длина мм	Вес (кг) 1000 шт.
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5

HILCO - Բարձրակարգ էլեկտրոդներ Հոլանդիայից:

Հայաստանում բացառիկ ներկայացուցիչ «ՀԻԼԿՈ» ՍՊԸ, Երեւան, Արշակունյաց 17 հեռ. (010) 44 08 72, (094) 82 02 22, (093) 33 22 33

էլ.փոստ hilco@hilco.am, վեբ-կայք www.hilco.am