



TM - ARC - TRIARC



CC



TM



AC

ARC - TRIARC



DC
+ -

ТРЕХФАЗНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ШТУЧНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ С РЕГУЛИРОВКОЙ ТОКА МАГНИТНЫМ ШУНТОМ. СВАРКА НА ПОСТОЯННОМ ТОКЕ

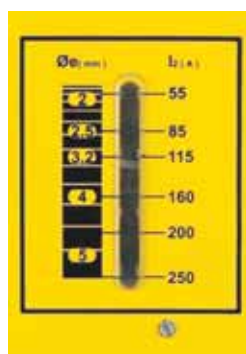
Отличные характеристики дуги, прочность и надежность являются основными особенностями моделей аппаратов TM, ARC и TRIARC. Аппараты применяются, когда требуются тяжелые режимы сварки при техническом обслуживании, производственных работах, в судостроении, производстве металлоконструкций.

Аппараты TRIARC оснащены плавной индуктивностью, обеспечивают стабильную дугу и подходят для сварки целлюлозными электродами. Однофазные аппараты TM, благодаря высокому напряжению холостого хода, подходят для сварки стандартными электродами на переменном токе.

- ▶ Регулировка тока при непрерывной сварке посредством магнитного шунта
- ▶ Подходит для сварки с любым типом электрода (целлюлозные электроды только с моделями TRIARC)
- ▶ Прочные и надежные
- ▶ Стандартная поставка с большими колесами и крепкими ручками для облегчения маневренности аппаратов
- ▶ Удобное переключение напряжения электрической сети
- ▶ Индикатор сварочного тока и типа электрода



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		TM 401
Однофазное питание 50/60 Гц	В	220/380
Потребляемая мощность @ I ₂ Макс.	кАВ	25,5
Предохранитель (при 60% ПВ)	А	80/50
Коэффициент мощности / cos φ		0,62
Напряжение холостого хода	В	70
Область регулировки	А	60 - 350
Ток при ПВ (40°C)	А 100%	200
	А 60%	250
	А 35%	350
Диаметр электрода	Ø мм	2 - 6
Стандарты		EN 60974-1 • EN 60974-10
Класс защиты	IP	23 S
Класс изоляции		H
Размеры	↗ мм	1000
	→ мм	560
	↑ мм	730
Вес	кг	79



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		ARC				TRIARC		
		253	303	403	503	306/L	406/L	506/L
Трехфазное питание 50/60 Гц, В	В	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400
Потребляемая мощность @ I ₂ Макс.	кАВ	16,8	20,5	26,8	32,5	19,7	29,8	38,2
Предохранитель (при 60% ПВ)	А	32/20	40/25	50/32	63/35	40/25	50/32	63/40
Коэффициент мощности / cos φ		0,73	0,75	0,71	0,71	0,75	0,75	0,79
Напряжение холостого хода	В	65	65	71	75	65	75	75
Область регулировки	А	55 - 250	70 - 300	60 - 370	70 - 450	45 - 270	60 - 400	80 - 500
Ток при ПВ (40°C)	А 100%	135	145	200	230	145	230	290
	А 60%	170	180	260	300	180	300	380
	А 35%	230	260	350	400	260	400	500
Диаметр электрода	Ø мм	2 - 5	2 - 5	2 - 6	2,5 - 8	1,6 - 5	2 - 8	2,5 - 8
Стандарты		EN 60974-1 • EN 60974-10				EN 60974-1 • EN 60974-10		
		S	S	---	---	S	---	---
Класс защиты	IP	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Класс изоляции		H	H	H	H	H	H	H
Размеры	↗ мм	880	880	1120	1120	880	1120	1120
	→ мм	425	425	570	570	425	570	570
	↑ мм	690	690	725	725	690	725	725
Вес	кг	53	64	95	117	82	122	139

Источники с другим входным напряжением поставляются по запросу.
Сварочные источники предназначены для использования в условиях промышленного производства. Электромагнитная совместимость EMC (Международный специальный комитет по радиопомехам CISPR 11): класс А

